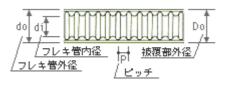
改修技術シート 33								
改修技術名	フレキ配管工法							
連絡先	大阪ガス株式会社 担当:川上 住所 大阪市中央区平野町4-1-2 電話番号 06-6205-4663							
URL	http://							
技術概要	・SUS304 のステンルス鋼に軟質塩化ビニル外面被服を施し、従来のねじ接続による亜鉛メッキ鋼管に比べ耐食性・可とう性が高い。圧損抵抗も少なく、耐圧強度に優れている。また、矮小な配管場所への対応や継手を使用しない長尺品なので工期の短縮が可能。 ・屋内配管の全面改修はもちろん、従来の亜鉛メッキ鋼管から分岐取出しし、フレキ配管も可能。ガス栓の移設、増設・配管延長時などにも活用できる。 ・下記性能試験をクリアー。 引っ張り強度:約2900N 圧縮強度:約980N 耐熱性:800℃30分継手部耐振動性:800回/分で100万回 鋼球落下による衝撃テストなど							
適用範囲	・屋内配管の改修や既設のガス栓の移設、増設や既設ガス配管の延長時。 ・全面改修の場合はヘッダーを設置し各ガス栓まで配管。							
備考	標準的な使用口径(参考		<u>小型湯沸器など</u> 15A					
事例	・都市再生機構新築では全面採用 ・既築改修時も採用済み。							
類似技術								
工業所有権								
(技術認証等)								
コスト	8A:4,830円/m 10A:4,870円/m 15A:5,280円/m 20A:5,970円/m 25A:6,840円/m							
施工期間		備考(適	用条件等)					
居付工事の可否		備考(必	要退避日数等)					
居住者や周囲への影響(工事中)	(振動、騒音、粉じん、臭気等の影響、必要となる対応策について)							
実績等	□自社独自の技術(特許等:□取得済み、□出願中、□特になし) □部分的に独自のノウハウ有り □一般的な技術(他社でも類似工法を展開) 年間受注: 件程度							

## 図面・写真等

## ● フレキ管仕様



口径 (mm)		原管			被覆管	
		外径	内径	ピッチ	外径	被覆厚さ
	do(mm)	di(mm)	p (mm)	Do(mm)	(mm)	
8 A	0.20	11.5	8.9	3.3	13.0	0.75
10A	0.20	14.2	11.5	3.4	15.7	0.75
15A	0.20	18.4	15.0	3.8	19.9	0.75
20A	0.20	24.2	20.8	4.2	25.7	0.75
25A	0.25	30.8	25.0	6.0	32.3	0.75